

BIRCOplast

Scellement de la jonction des éléments de caniveaux après pose du tronçon de drainage, avec BIRCO Plast pour les domaines d'application en conformité avec la loi sur l'eau et / ou pour des installations manipulant des substances nocives pour l'eau.

Description du produit

BIRCOplast est un mastic d'étanchéité bi-composants, résistant aux hydrocarbures et aux huiles.

Domaine d'application :

- Usage intérieur et extérieur.
- Imperméabilisation des surfaces potentiellement soumises à des polluants de l'eau (stations-service, zones industrielles).
- Applicable sur murs, sols et surfaces en pente (à partir de 2 %).
- Utilisation pour surfaces piétonnes et circulables (zones de production, entrepôts, etc.).

Propriétés du produit

- Grande résistance à l'usure et aux coupures.
- Produit bi-composants, sans isocyanate ni solvant.
- Conserve ses propriétés élastiques et de résistances sur une large plage de température (-40 °C à +120 °C).
- Bonne résistance chimique aux hydrocarbures, huiles, agents de déverglaçage, fluides d'aviation, ainsi que de nombreux autres produits et milieux.
- Très grande résistance aux UV, intempéries et au vieillissement.
- Excellente reprise élastique > 80 %.
- Non collant, même à température élevée.

Qualification du mastic

Conformément aux directives de la loi sur l'eau et des autorités compétentes, les travaux de jointoiement doivent être effectués par une entreprise spécialisée et agréée conformément aux prescriptions pour ce qui concerne les installations manipulant des substances nocives pour l'eau, ou par une entreprise de jointoiement autorisée par le fabricant de mastics.

Stockage et durée de conservation

Conserver dans endroit frais et sec approprié (+10 °C à +25 °C).

Dans ces conditions, ainsi que dans l'emballage d'origine, non ouvert et non endommagé, la durée de conservation est de 12 mois.



-  Mastic de scellement à joints : BIRCOplast (n° d'art. 608505)
-  Surface d'adhérence pour matériaux non absorbants :
Apprêt BIRCO-Primer K1 (n° d'art. 608504)
Surface d'adhérence pour matériaux absorbants :
Apprêt BIRCO-Primer K2 (n° d'art. 608503)
-  Fond de joint cylindrique PE (à cellules fermées)
(n° d'art. 608525 - Ø 20 mm)
(n° d'art. 608506 - Ø 15 mm)
(n° d'art. 608573 - Ø 13 mm)

Tests / Homologations / Normes

BIRCO Plast est conforme aux autorisations générales de construction délivrées par le DIBt :

- Z-74.6-127
- Z-74.6-132
- Z-74.5-126

Nettoyage / instructions spéciales

Le nettoyage des outils peut être effectué avec du nettoyant EUROLASTIC « Nettoyant G », impérativement avant durcissement. Une fois durci, le produit ne pourra être éliminé des outils que par grattage mécanique.

BIRCOplast doit impérativement être appliqué dans des endroits suffisamment ventilés. Le port de vêtements et équipements de protection appropriés est obligatoire. Les déchets et les emballages doivent être éliminés de manière sécurisée. Éviter le rejet dans l'environnement.

BIRCOplast

| Largeur du joint en mm | Profondeur du joint en mm | Consommation en ml/m |
|------------------------|---------------------------|----------------------|
| 10 | 10 | environ 100 |
| 15 | 12 - 15 | environ 180 - 225 |
| 20 | 16 - 20 | environ 320 - 400 |
| 25 | 20 - 25 | environ 500 - 625 |
| 30 | 24 - 30 | environ 720 - 900 |
| 35 | 28 - 35 | environ 980 - 1225 |
| 40 | 32 - 40 | environ 1280 - 1600 |

Selon le système de caniveau, la longueur du tronçon et des éléments employés, le besoin en matériau d'étanchéité BIRCOplast peut varier. Sur demande, BIRCO peut effectuer une analyse de besoin adaptée à votre cas.

| Caractéristiques techniques* | Unité | Valeur |
|---|-------------------|------------------------------------|
| Propriétés techniques | | |
| Base du matériau | | Polysulfide / Dioxyde de manganèse |
| Rapport de mélange A : B | T. poids | 100 : 20 |
| Nombre de composants | | 2 composants |
| Épaisseur à +23 °C | g/cm ³ | 1,50 à 1,55 |
| Volume solide à +23 °C | % | 100 |
| Viscosité | | thixotrope |
| Temps d'application à +23 °C / 50 % HA rel. | h | 0,5 - 2,0 |
| Temps de durcissement à +23 °C / 50 % HA rel. | h | 24 - 48 |
| Température du support | °C | de +5 à + 35 |
| Résistance à la température | °C | de -40 à +120 |

| Propriétés mécaniques | Unité | Valeur |
|--|-------------------|--------------|
| Dureté Shore A | | environ 20 |
| Déformation totale autorisée | % | 25 |
| Valeur de la contrainte d'allongement à +25 °C | N/mm ² | environ 0,20 |
| Valeur de la contrainte d'allongement à -20°C | N/mm ² | environ 0,34 |
| Capacité de reprise élastique | % | > 80 |

| Propriétés chimiques | |
|----------------------|--|
| | Voir la liste des résistances chimiques, ou des homologations suivant les autorités compétentes. |

*Remarque

Les données sont communiquées à titre indicatif, et ne pourront en aucun cas servir à la rédaction de cahier de charges. Les données ont été déterminées à +23 °C et 50 % d'humidité de l'air relative. Des températures plus élevées et / ou une humidité relative plus élevée peuvent raccourcir ou allonger les durées. Toutes les données techniques, dimensions et

spécifications de cette fiche technique sont basées sur des tests en laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent différer dans la pratique.

Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller :
www.birco.fr/vos-interlocuteurs

Jointoiment avec BIRCOplast

Adhérence sur deux flancs

Tous les éléments de caniveau sont fabriqués avec une réservation permettant d'accueillir un joint d'étanchéité à la jonction de chaque élément de caniveau. La réalisation de ce joint permet de s'assurer qu'aucun liquide ne contamine le sol ou les eaux souterraines. La forme de la réservation pour le joint d'étanchéité, et la réalisation du joint décrite ci-dessous, assureront une parfaite étanchéité par l'adhérence du joint sur uniquement les 2 faces verticales de ce dernier. Le fond de joint en mousse PE (environ 1/3 plus grand que la largeur du joint) sera nécessaire à cet effet.

Mastic et outils

Mastic

- Apprêt BIRCO-Primer K1 pour les supports non absorbants tels que le verre, l'émail, l'acier inoxydable, l'acier (galvanisé), les carreaux de céramique, etc. (n° d'art. 608504)
- Apprêt BIRCO-Primer K2 pour les supports absorbants tels que le béton, le béton cellulaire, la pierre, le plâtre, etc. (n° d'art. 608503)
- BIRCOplast, mastic d'étanchéité à bi-composants à élasticité permanente de base polysulfure, résistant à l'huile minérale et aux carburants (cartouche 450 ml, n° d'art. 608505, bidon 1 litre, n° d'art. 608593)
- Fond de joint PE
N° d'art. 608525 Ø 20 mm (BIRCOsolid caniveaux à grilles)
N° d'art. 608506 Ø 15 mm (BIRCOmax-i, BIRCOmassiv)
N° d'art. 608573 Ø 13 mm (BIRCOsir DN 320 - 520, BIRCOprotect)

Produits d'étanchéité en cartouches de 450 ml et outils (n° d'art. 608505)

- Kit de travail, comprenant un pistolet à cartouche avec 3 buses, un socle de maintien (support et pied) et un fouet mélangeur (n° d'art. 608507)
- Produit de nettoyage des outils (n° d'art. 608508)

Mélange et remplissage de la seringue à cartouche.

Fixez la cartouche dans le récipient à cartouche. Insérez un fouet mélangeur tournant dans la cartouche, mélangez à environ 300 tours/minute et retirez en tournant. Mélangez les composants A et B pendant au moins 3 à 5 minutes. Le bord de la cartouche doit être bien ajusté à l'embouchure du pistolet ; si nécessaire utiliser un joint d'étanchéité supplémentaire.

Réalisation du jointoiment

Vérifiez d'abord la teneur en humidité des éléments en béton. Il faut s'assurer que les surfaces de collage sont suffisamment sèches pour que le mastic adhère correctement. Par conséquent, aucun travail de jointure ne peut être effectué sous la pluie ou après un jour de pluie.

La température du support doit être comprise entre +5 °C et +35 °C et la température des surfaces de collage doit être supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée dominant. La température ambiante ne doit pas être inférieure à +5 °C ni supérieure à +40 °C.



Produits d'étanchéité en bidons de 1 l et outils (n° d'art. 608593)

- Kit de travail, comprenant un pistolet articulé manuel, un fouet mélangeur, 3 buses et un disque d'aspiration (n° d'art. 608598)
- Produit de nettoyage des outils (n° d'art. 608508)

Mélange et remplissage du pistolet :

Mélanger les composants A et B d'un bidon pendant au moins 3 à 5 minutes à environ 300 tours/minute jusqu'à l'obtention d'un produit d'étanchéité homogène et sans grumeaux. Insérez le disque d'aspiration dans le bidon, placez le pistolet sur le disque d'aspiration et aspirez le matériau.

Procédure

1. **Important !** Avant l'application du mastic au niveau du bord du caniveau/de la réservation du joint, nettoyez et éliminez les bavures de démoulage, la poussière, la saleté, l'huile et tout élément pouvant compromettre l'adhérence du mastic.
2. Lors de l'application des produits, portez des équipements de protection individuel, conformément aux fiches de données et de sécurité du mastic.
3. Prétraiter les surfaces de collage avec l'apprêt Primer K1 ou/et Primer K2. Primer K1 pour les supports non absorbants (cadres, métal, etc.) ou Primer K2 pour les supports absorbants (caniveaux, béton, etc.). BIRCOplast ne peut être utilisé qu'en association avec l'apprêt approprié. L'apprêt doit être appliqué uniformément, en couche mince et sans imperfections sur les flancs du joint. Lors de l'application au pinceau, veillez à ce que les aspérités de surface, ou pores existants soient remplis de manière adéquate. Après contrôle, le film d'apprêt ne doit ni se déchirer ni se craqueler. L'apprêt peut également être appliqué à l'aide d'un équipement de pulvérisation approprié. Veiller à respecter le temps d'évaporation de l'apprêt.
4. Insérer le support de joint (cordon rond en PE) pour éviter une adhérence du joint sur trois faces.
5. Appliquer BIRCO Plast uniformément, sans bulles ni zones de vide ou manque. Pour les joints de forte largeur, il est recommandé de poser le produit d'étanchéité en plusieurs couches successives, en commençant l'application par les 2 côtés du support de joint.
6. Lisser ensuite la surface du joint en utilisant une solution savonneuse et un lisseur à joints ou une spatule.
7. Après lissage, le surplus de mastic d'étanchéité pourra être éliminé en tant que déchet résiduel, après durcissement.

Jointolement le long du caniveau

Il est nécessaire de poser un joint le long du caniveau, entre la feuillure du caniveau et les revêtements adjacents. Lors de la réalisation du joint longitudinal, tenir compte de la hauteur globale du joint (mastic + support de joint PE). Le joint doit être suffisamment profond pour qu'après insertion du support de joint, la quantité et hauteur du matériau de jointolement soit suffisante pour assurer une bonne étanchéité avec les revêtements.

Jointolement des carottages

Pour assurer l'étanchéité, le raccord de la tuyauterie doit être étanchéifié avec BIRCOplast, tout comme les joints des caniveaux. Idéalement, le jointolement sera réalisé une fois les caniveaux posés. Le tuyau d'évacuation devra être positionné avant l'installation des caniveaux. De la même manière, on pourra également étancher et sceller, un tuyau PVC qui au préalable sera rendu rugueux à l'endroit du joint de scellement.

- Appliquer l'apprêt BIRCO-Primer K2 dans le carottage du caniveau.
- Positionner le tube PE contrecollé dans le carottage
- Insérer un support de joint (cordon PE) entre le tube PE et le carottage afin de faciliter le positionnement, centrage et scellement
- Appliquer l'apprêt BIRCO-Primer K1 sur le tuyau en PE
- Respecter un temps de séchage et d'évaporation des surfaces traitées avec l'apprêt.
- Mélanger BIRCOplast et remplir les joints

Capacité de charge du mastic

Le temps de durcissement de BIRCOplast à 23 °C est d'environ 24 heures. Après ce délai, le joint d'étanchéité est résistant et peut être circulé. Veuillez également respecter les instructions fournies avec le produit de jointolement ainsi que la fiche de sécurité du fabricant.

Entretien et maintenance

Le jointolement dans la zone de circulation des stations-service vise à empêcher que les liquides et eaux de surfaces polluées ne pénètrent dans les sols, ni s'écoulent dans le réseau d'eau pluviale. La pérennité de l'étanchéité de l'ouvrage, dépendra d'inspection et de maintenance régulière des ces joints d'étanchéité. De ce fait, il est nécessaire de contracter une prestation de contrôle et maintenance. Selon prescription sur les systèmes de traitement des substances dangereuses pour l'eau, ces systèmes ne peuvent être installés, mis en place, réparés et entretenus que par des entreprises spécialisées en référence aux réglementations nationales en vigueur. La qualification des entreprises spécialisées est précisément définie dans la loi sur les ressources en eau.

Dans tous les cas, des inspections et une maintenance régulière sont nécessaires et doivent être garanties par un contrat de maintenance.

Version 11/2020

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques. Toute responsabilité basée sur le matériel publicitaire est exclue. Les conseils de toute nature, y compris en raison d'éventuels droits de propriété de tiers, ne sont considérées que comme des informations non contraignantes. Le client est seul responsable de l'adéquation de la marchandise à l'usage auquel elle est destinée. Toutes les commandes sont soumises aux conditions générales du vendeur / fabricant pour la vente ou la fabrication de marchandises. La réimpression n'est pas autorisée.