

Instructions de manutention et d'entretien des produits en acier galvanisé et en acier inoxydable

1. Remarques préliminaires

Afin de garantir un fonctionnement durable et la longévité des éléments en acier, certains points spécifiques ainsi que les conditions locales doivent être pris en compte lors de l'étude réalisée par le maître d'ouvrage. En principe, l'acier galvanisé et l'acier inoxydable ne doivent pas être associés. Certaines réactions chimiques entraînent de la corrosion.

Veillez à respecter nos instructions de pose.

Lors du plâtrage ou de la peinture des façades, des précautions doivent être prises pour éviter l'encrassement des caniveaux et des recouvrements (par exemple, à l'aide d'un film de protection). Toute tache de plâtre ou de peinture sur les caniveaux et leurs recouvrements doit être nettoyé rapidement à l'aide d'un chiffon humide.

2. Manipulation

Lors de la pose d'éléments d'une longueur maximale de 3 m, il convient de veiller à ce qu'ils ne subissent aucun dommage pendant le transport ou en raison de méthodes de manutention incorrectes. Pendant la pose, les caniveaux doivent être raidis à l'aide d'une grille avant d'être accessible. Des mesures appropriées doivent être mis en place pour protéger les caniveaux contre la saleté (mortier/bitume) et les agressions provenant par exemple de fluides agressifs.

Le contact de surfaces visibles avec des matériaux alcalins, tels que le crépi ou la chape de ciment, doit être absolument évité, ou alors ces matériaux alcalins doivent être immédiatement éliminés par un nettoyage en profondeur. Les matériaux galvanisés peuvent présenter des dommages dus à la corrosion. Des défauts optiques peuvent apparaître sur les produits en acier inoxydable.

Lors de la pose d'éléments en acier dans une chape ou du béton/béton mono granulaire, nous conseillons d'utiliser des alliages d'acier inoxydable en raison de l'environnement alcalin. L'acier inoxydable doit être également nettoyé pour éviter des défauts optiques.

Afin de garantir une protection anticorrosion durable des matériaux, les dommages mécaniques doivent être évités.

Lors de la pose, les caniveaux peuvent être repositionnés à tout moment en les calant avec du matériau de remplissage ou en ajustant les pieds réglables (BIRCOtopline).

Avant de manipuler des produits en acier inoxydable, les outils doivent être libérés de métaux étrangers. Aucun outil en acier ne doit être utilisé.

3. Evolution dans le temps des surfaces de produits galvanisés

L'apparence des produits en acier galvanisé peut changer avec le temps. Toutefois, cette évolution n'altère pas le bon fonctionnement des éléments. Les changements suivants peuvent survenir :

3.1 La surface n'est plus brillante (surface mate)

Il s'agit d'un phénomène naturel et nécessaire qui apparaît en raison des conditions climatiques. La modification de la surface résulte de la formation d'une couche de passivation (couche protectrice) qui ralentit fortement ou empêche la corrosion.

3.2 Formation de taches (rouille blanche)

De la rouille blanche peut se former sous certaines conditions locales, telles qu'un contact limité avec du CO₂ ou un environnement contenant du sulfate ou du chlorure. La rouille blanche doit être éliminée. L'essuyage régulier des produits en acier galvanisé favorise la formation ou la régénération de la couche protectrice.

4. Manuel d'entretien

4.1 Manuel d'entretien des produits en acier galvanisé

En principe, le zingage réduit la formation de la corrosion. Afin de protéger durablement contre la corrosion, certains points doivent être respectés :

- 4.1.1. Après avoir nettoyé les éléments de façade (tels que les façades en verre), le caniveau doit être rincé à l'eau claire afin que les produits de nettoyage ne restent pas dans le caniveau et ne l'attaquent pas. Évitez d'utiliser des produits de nettoyage agressifs. La compatibilité des produits de nettoyage avec le revêtement zinc doit être vérifiée au préalable.
- 4.1.2. Si des éléments en acier galvanisé sont exposés à des fluides agressifs (par ex. sel de déneigement, liquides alcalins ou acides) ou à des sels industriels ou de cuisine, ils doivent être soigneusement rincés par la suite.
- 4.1.3. L'humidité de longue durée doit être évitée dans les produits en acier galvanisé.
- 4.1.4. Évitez d'utiliser des produits de nettoyage à grains fins/granuleux.
- 4.1.5. Évitez les agressions causées par une source de chaleur, tel que par ex. des étincelles, des soudures, le feu etc. car cela détruit la couche protectrice.
- 4.1.6. Les revêtements de zinc endommagés doivent ensuite être traités par exemple par un revêtement de poussière de zinc avec un pinceau.
- 4.1.7. Les matériaux d'étanchéité contenant du ciment sont à éviter, ces derniers pouvant provoquer la formation de corrosion sur l'acier galvanisé.

4.2 Instructions d'entretien des produits en acier inoxydable

Afin de protéger durablement contre la corrosion, certains points doivent être observés :

- 4.2.1. Nettoyer : nous recommandons un nettoyage semestriel au minimum. Un examen détectant l'évolution du produit doit être effectué à ce moment-là.

Les éléments en acier inoxydable doivent être minutieusement nettoyés en cas de contact avec des métaux étrangers, comme des copeaux métalliques, une pellicule de rouille ou des fluides agressifs, tels que les produits de nettoyage ou des sels de déneigement. Utilisez des éponges ou produits de nettoyage non ferreux. N'utilisez jamais de produit de nettoyage contenant du chlorure ou de l'acide chlorhydrique (y compris sous forme diluée) ou de solvant spécial ciment.

Les produits en acier inoxydable doivent être immédiatement débarrassés des particules de fer et de la rouille de surface afin de conserver la couche protectrice et d'éviter la corrosion par contact. Toutes les particules métalliques étrangères ainsi que les projections de chaux et de mortier peuvent être éliminées à l'aide d'acide phosphorique ou d'un nettoyant contenant de l'acide phosphorique. Les huiles et graisses peuvent être éliminées avec des résidus organiques et des restes de peinture avec des agents alcalins.

Après le nettoyage, le caniveau doit être rincé à l'eau claire afin que les produits de nettoyage ne restent pas dans le caniveau et ne l'attaquent pas.

- 4.2.2. Évitez d'utiliser des matériaux et des outils non inoxydables qui attaquent les surfaces, tels que des spatules, limes, de la paille de fer, des produits de nettoyage granuleux, etc.
- 4.2.3. Évitez les agressions causées par une source de chaleur, tel que par ex. des étincelles, des soudures, le feu etc. car cela détruit la couche protectrice. D'éventuelles nouvelles soudures doivent être retraitées.
- 4.2.4. Lors de l'utilisation de sels (par exemple sel de déneigement, sel de cuisine), leur compatibilité avec l'acier inoxydable doit d'abord être contrôlée. Un rinçage régulier du caniveau à l'eau claire est fortement recommandé après l'utilisation de sels de déneigement.
- 4.2.5. Les matériaux d'étanchéité contenant du ciment sont à éviter, ces derniers pouvant provoquer l'apparition de défauts d'aspects visuels sur les produits en acier inoxydable.

5. Vous pourrez obtenir vos pièces de rechange et toute assistance technique requise à l'adresse suivante

BIRCO France SAS, 200 Rue de Paris, 67116 Reichstett

Téléphone + 33 (0) 3 67 10 62 26

Fax + 33 (0) 3 67 10 65 50

E-Mail info@birco.fr

Internet www.birco.fr